

High Performance Polymers SBU

HOT MELT Adhesives & Resins  
polyamide, polyester, polymer blends, epoxy, web

## FICHE TECHNIQUE

### EIPHEN RE 4020 / DE 4020-DE 4025

#### Rapport du mélange 100 pp / 30 pp

Le système RE 4020 / DE 4020-4025 est un système époxy d'imprégnation, stratification et collage, autolissant et polymérisant à température ambiante. Le système est présenté avec deux durcisseurs : un lent, le DE 4025, et un rapide, le DE 4020. Les deux durcisseurs sont utilisés dans des proportions identiques par rapport à la résine, et peuvent donc être mélangés pour obtenir des réactivités intermédiaires.

Pour encore accélérer le système, nous conseillons l'utilisation du durcisseur DE 1807 dans les mêmes proportions (100 pp / 30 pp). Ce système RE 4020 / DE 1807 est très rapide. Il est conseillé de l'utiliser en hiver lorsque le DE 4020 n'est plus suffisamment rapide :

RE 4020 / DE 1807

- Vie en pot sur 100 g à 20°C : 7 min 30 s

- Temps de prise en film (1,5 mm) : 1 h 30 min

Le système époxy RE 4020 est présenté en deux versions:

- version rapide : RE 4020 / DE 4020
- version lente : RE 4020 / DE 4025

C'est un système présentant :

- une polymérisation à l'ambiante
- une très bonne résistance à l'humidité et aux UV
- une excellente adhérence sur PU, bois, aluminium, verre etc...
- une faible toxicité
- une vie en pot modulable (3 versions de durcisseur)
- une bonne résistance en température après post cuisson.
- un aspect clair, sans poisse ni collant.

Domaine d'utilisation :

- Stratifié transparent autolissant
- Verni sur bois (Glaçage)
- Petites coulées avec ou sans charges
- Collage bois / bois
- Bon accrochage sur béton

#### **CONDITIONNEMENT**

Résine : fût métal 200 kg, jerrycan de 25 kg, 10 kg, 3,3 kg et flacon de 0,8 kg.

Durcisseur : DE 4020 – 4025 : jerrycan de 30 kg, 7,5 kg, flacon de 1 kg et 0,24 kg – DE 1807 : jerrycan de 7,5 kg.

**High Performance Polymers SBU**HOT MELT Adhesives & Resins  
polyamide, polyester, polymer blends, epoxy, web**PROPRIETES PHYSIQUES (VALEURS MOYENNES)****Composants de base :**

	<b>EIPHEN RE 4020</b>
. Type	Résine époxyde
. Aspect	Liquide translucide jaune claire
. Viscosité Brookfield 25°C	2200 mPa.s
. Densité à 25°C	1,15

	<b>EIPHEN DE 4020</b>	<b>EIPHEN DE 4025</b>
. Type	Amines aliphatiques modifiées	Amines aliphatiques modifiées
. Aspect	Liquide jaune clair	Liquide incolore
. Viscosité Brookfield 25°C	50 mPa.s	10 mPa.s
. Densité à 25°C	0,98	0,95

**Mélange non polymérisé**

	<b>EIPHEN RE 4020 / DE 4020</b>	<b>EIPHEN RE 4020 / DE 4025</b>
Rapport du mélange en poids	100 pp résine + 30 pp durcisseur	100 pp résine + 30 pp durcisseur
Viscosité Brookfield 25°C	300 mPa.s	300 mPa.s
Vie en pot sur 100g à 20°C	45 min	3 h
Temps de gel en film mince à 20°C	8 - 9 h	20 - 22 h
Temps de polymérisation complète à 20°C	14 j	14 j

**STOCKAGE**

Conserver la résine et le durcisseur à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre 10 et 30°C dans les emballages d'origine hermétiquement fermés.

**CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE**

**Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.**

- Le système Epiphen RE 4020 / DE 4020-4025 polymérisable à l'ambiante donne d'excellentes qualités mécaniques après 14 jours à température ambiante. La tenue thermique est alors limitée à 50-55°C (ceci est valable si la réaction s'est déroulée sans exothermie). L'avancement de la réaction est de 90-95%.
- Une post-cuisson supplémentaire à chaud permet au produit d'approcher sa polymérisation optimale. Elle améliore les qualités mécaniques et thermique.
- La post cuisson doit s'effectuer lentement après une 1<sup>ère</sup> polymérisation à l'ambiante
- Le mélange est correct lorsque la couleur est homogène.

**PRECAUTIONS D'EMPLOI**

Se reporter aux fiches des données de sécurité.



The Adhesive Company

ESTERGRAN  
SHARNET  
BOSTIK  
EIPHEN



## High Performance Polymers SBU

HOT MELT Adhesives & Resins  
polyamide, polyester, polymer blends, epoxy, web

### **NOTA**

Ces valeurs fournies en toute bonne foi par nos Laboratoires ne sont données qu'à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité de TRL s.a. Etant donné la multiplicité des usages et des conditions d'utilisation de nos produits, nous demandons à l'utilisateur de procéder à ses propres essais d'homologation. Pour l'application et l'utilisation de nos produits, le client est seul responsable (voir nos Conditions Générales de vente).