

FICHE TECHNIQUE PLASTILINE®

Caractéristiques : Pâte à modeler de qualité spéciale. Elle a une excellente tenue plastique. Elle se subit pas d'affaissement dès sa mise en forme. La Plastiline® s'utilise à l'état solide, ramolli ou liquide. Sa précision de reproduction est de 1/10 mm. Elle ne sèche pas et n'est pas toxique. La Plastiline® présente une bonne compatibilité d'utilisation avec les élastomères silicones (polycondensation) et polyuréthanes, le plâtre, le ciment, les alliages à faibles points de fusion, le marbres synthétiques...

Applications diverses : Sculpture, modelage, moulage, réparation ou rectification (fissures, éclats...), recherche de forme, prise d'empreintes, délimitation d'une zone etc... Elle est souvent utilisée dans les Beaux-Arts, la restauration d'arts, le Cinéma, les bureaux d'études et généralement dans l'industrie de l'équipement.

Composition : préparation à base d'huiles, de cires minérales et de charges.
Couleur : ivoire ou grise
Densité : 1.4 – 1.6
Grade : 40, 50, 55, 60, 70
Viscosité : 20 dPa.s à T = 100°C
30 dPa.s à T = 80°C

Grade	40	50	55	60	70
	très souple	souple	standard	dure	très dure
Temp. Fusion°C	65-75	65-75	65-75	70-80	70-80
Dureté (Shore A)*	14-18	35-39	48-52	56-60	66-70

* mesures effectuées à 25°C

Stockage : 15 -25°C
Durée de vie : 60 mois (stockage)
La Plastiline® préserve ses qualités jusqu'à 5 cycles (solide <-> liquide)

Conditionnement : Tubes en carton avec intérieur recouvert de papier sulfurisé et 2 bouts en polypropylène.

Packaging	1 kilo	5 kilos
Tubes cylindriques	Hauteur : 23,90 cm Diamètre : 6,20 cm	Hauteur : 39,20 cm Diamètre 10,20 cm